

Recyklace SDO ve společnosti Vladimír Babor



Vladimír
Babor

Jedním z úspěšných příjemců dotační podpory v minulých letech v rámci Operačního programu Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost, byla také firma Vladimír Babor z Dlouhé Vsi u Sušice. Firma se věnuje už od svého založení primárně klasickým zemním pracem, výkopovým pracem, výstavbě lesních cest, komunikací, chodníků a jiným drobným stavbám. Doplňkově se pak firma zabývá také autodopravou a recyklací stavebních odpadů, neboť tyto činnosti hlavní obor podnikání firmy vhodně doplňují.

Stav nakládání se stavebně-demoličními odpady (dále jen SDO), před realizací projektu, byl v rámci firmy takový, že odpady, u nichž se předpokládalo využití i při netříděné frakci v rozsahu 0-110 mm byly drceny a v omezené míře materiálově využity. Jinak byly předmětné SDO standardním způsobem v souladu se zákonem předávány oprávněné osobě a ukládány na odpovídající skládky – případně byly vykazovány jako technické zabezpečení

skládek, což není zcela efektivní způsob využití tohoto typu materiálu.

Hlavním cílem projektu tak bylo pořízení technologie určené k doplnění stávajícího procesu zpracování stavebního a demoličního dopadu (SDO). Firma před zahájením projektu disponovala pouze technologií mobilního čelistového drtiče, který však jako samostatné zařízení má pouze velmi omezené využití, a to





pro výrobu jedné netřídění frakce v rozsahu 0–110 mm dle nastavení. V rámci realizace projektu tak došlo k vhodnému doplnění této technologie o technologii kolového rypadla a mobilní třídící jednotky, čímž vznikl ucelený proces zpracování SDO. Finální složení linky je tak následující – kolové rypadlo >> mobilní čelistový drtič >> mobilní třídící nebo kolové rypadlo >> mobilní třídící, a to dle potřeby realizovaného procesu. Takto složená technologie není zdrojem jakéhokoliv odpadu, ale naopak je určena ke zpracování a recyklaci stavebních a demoličních odpadů (SDO), které tvoří nejvýznamnější část v produkovaných odpadech v ČR.

Účelem celé technologie je výroba recyklovaných materiálů, jako je např. recyklát betonový, cihelný nebo směsný, a to v různých velikostních frakcích dle nastavení třídící. Technologie je vybavena také magnetickým separátorem, čímž dochází u zpracovaného materiálu k separaci kovových příměsí v podobě stavebních armatur apod., které mohou být předány k dalšímu zpracování na odběrné místo. Díky využití technologie dochází k vysokému procentu recyklace a prudkému snížení objemu SDO ukládaného na skládku.

Pořízenou technologii firma úspěšně provozuje od ukončení realizace projektu, a to bez zásadních technických obtíží. Díky jejímu mobilnímu pojetí je společnost schopna

v případě potřeby linku přesouvat dle lokací jednotlivých staveb a tím také eliminovat případnou zbytečnou dopravu odpadů nebo materiálu.

Celkové způsobilé náklady projektu představovaly částku 7 311 482,03 Kč z nichž bylo 45 % kryto poskytnutou dotací, v absolutní výši 3 290 166,91 Kč. I přesto, že se jednalo o jednu z nejvyšších investic posledních let, věří firma v její rychlou ekonomickou návratnost. Také díky tomu by chtěla v nastoleném trendu recyklací SDO a výroby druhotných surovin z SDO nadále pokračovat, jako v jedné z důležitých vlastních činností.



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
OP Podnikání a inovace
pro konkurenceschopnost

Název programu: Operační program Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost

Název výzvy: Nízkouhlíkové technologie – Druhotné suroviny – Výzva V

Název projektu: Recyklace SDO ve společnosti Vladimír Babor

Registrační číslo: CZ.01.3.14/0.0/0.0/19_254/0023226

Jméno žadatele: Vladimír Babor

Termín realizace: 2.6.2021 – 2.6.2022

Způsobilé výdaje: 7 311 482,03 Kč

Dotace: 3 290 166,91 Kč